

# ZBIORNIK WYRÓWNAWCZY WODY UZDATNIONEJ $V_{cz}=500m^3$

**Sn2 ŚCIANA NADZIEMIA**

- 0,2 tynk silikatowo-silikonowy, baranek 1,5-2mm
- farba gruntująca akrylowa
- 0,3 zaprawa klejowa zbrojona siatką z włókna szklanego o gęstości min. 145g/m<sup>2</sup> (do wys. 2m podwójnie)
- 12,0 wełna mineralna lamelkowa
- 0,5 zaprawa klejowa do wełny mineralnej kładzona czołowo
- 30,0 ściana żelbetonowa zbiornika
- 0,1 powłoka hydroizolacyjna w mineralnym systemie ochrony betonu: podwójna warstwa szlamu mineralnego nakładana techniką mokre na mokre.

**Sn3 ŚCIANA ATYKOWA**

- 0,2 Tynk silikatowo-silikonowy, baranek 1,5-2mm
- Farba gruntująca akrylowa
- 0,3 Zaprawa klejowa zbrojona siatką z włókna szklanego o gęstości min. 145g/m<sup>2</sup> (do wys. 2m podwójnie)
- 12,0 wełna mineralna lamelkowa
- 0,5 Zaprawa klejowa do wełny mineralnej kładzona czołowo
- 15,0 Ściana żelbetonowa atyki
- 5,0 Polistyren ekstrudowany naciśnięty od strony ściany celem docięcia do krzywizny ściany i mocowany na pianie poliuretanową
- 0,2 membrana dachowa poliolefinowa

**Sn1 ŚCIANA COKŁOWA**

- 0,3 tynk ozdobny tynk z kruszywem granitowym z dodatkiem bazyli i miki na spoiwie z żywicy akrylowych
- podkład gruntujący
- 0,4 zaprawa klejowa z zatopioną podwójną warstwą siatki o gęstości 145g/m<sup>2</sup>
- 8,0 polistyren ekstrudowany naciśnięty do klejenia po luku
- 0,5 Pianka poliuretanowa do mocowania płyt termoizolacyjnych
- 0,2 Przeciwwilgociowa, powłokowa izolacja bitumiczna
- 30,0 ściana żelbetonowa zagrubiona emulsją bitumiczną

**Wd1 STROPDACH NAD ZBIORNIKIEM**

- 0,2 membrana na bazie elastycznych poliolefin (FPO) jasnoszara z włóknem włókniną szklaną, mocowana mechanicznie do podłoża i zgrzewana gorącym powietrzem
- ~ warstwa pospółkowa – geowłókna 165 g/m<sup>2</sup>
- 12,0 płyty styropianowe EPS 200 – 036
- 18 – 3,0 warstwa spadkowa – kliny styropianowe doszlifowane po ułożeniu
- 0,03 Paroizolacja – folia PE
- 14,0 Strop żelbetonowy
- 0,1 powłoka hydroizolacyjna w mineralnym systemie ochrony betonu: podwójna warstwa szlamu mineralnego nakładana techniką mokre na mokre.

**Wp1 DNO ZBIORNIKA**

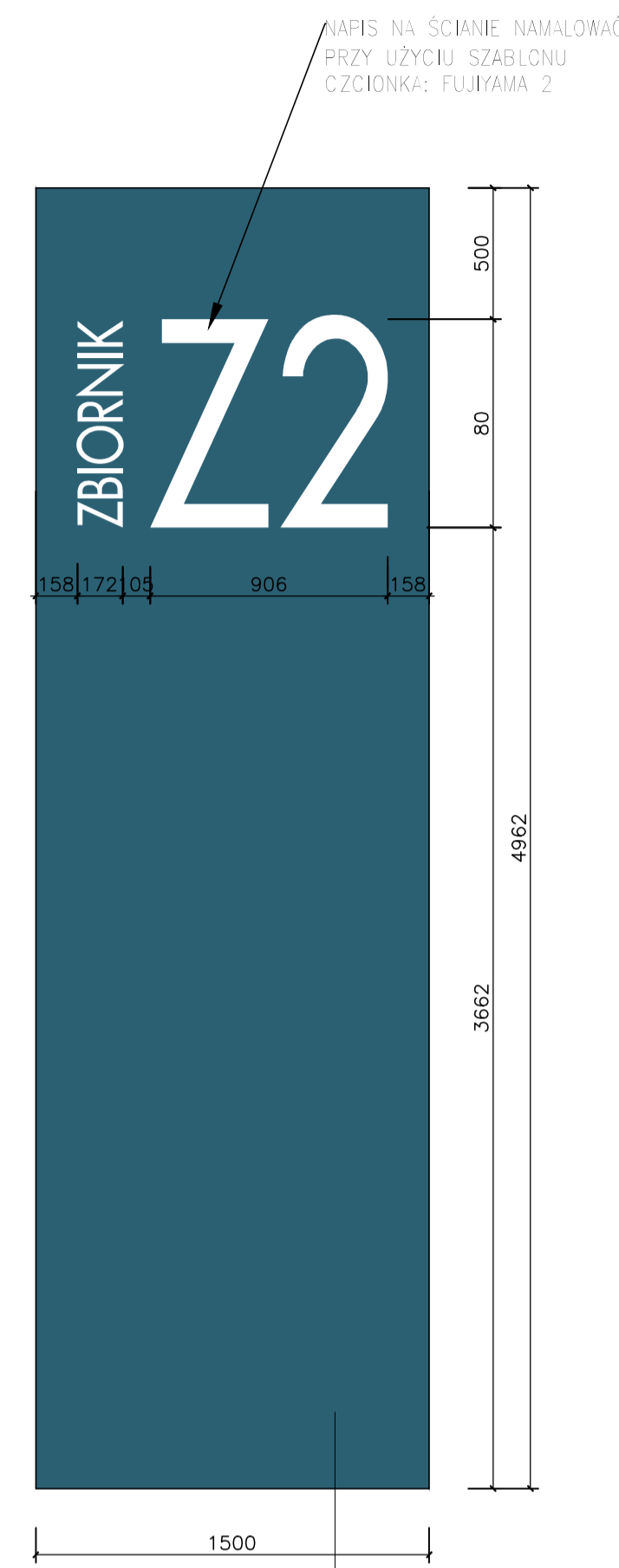
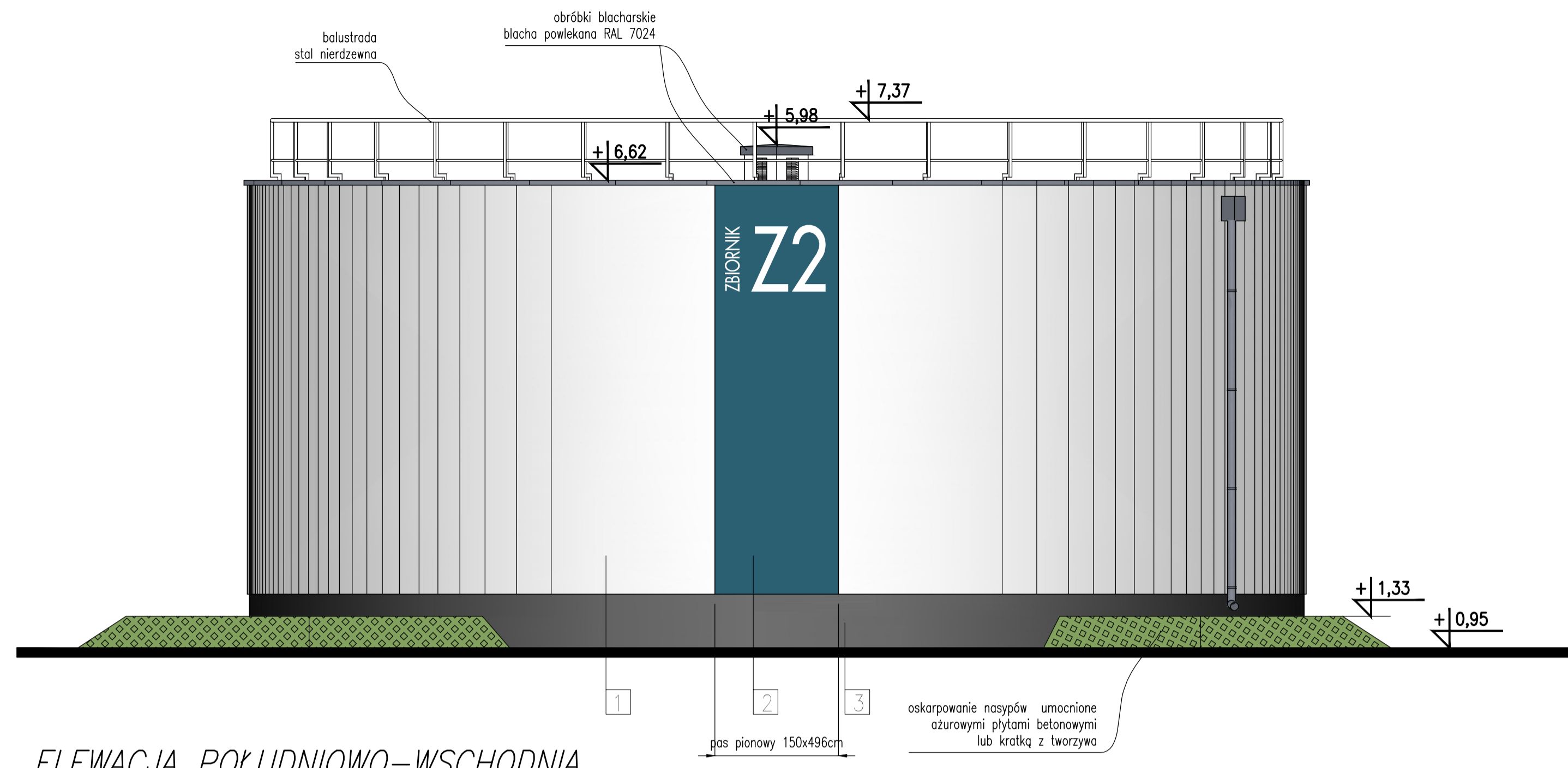
- 0,1 powłoka hydroizolacyjna w mineralnym systemie ochrony betonu: podwójna warstwa szlamu mineralnego nakładana techniką mokre na mokre.
- 0,0-30,0 szlifka spadkowa C 20 / 25 zagrubiona gruntem krystalizującym w podłożu
- 50,0 płyta drenażowa, żelbetonowa
- 0,2 izolacja przeciwwilgociowa i mostekzczepny z dwuskładnikowej zaprawy mineralnej
- 10,0 podkład betonowy C 8/10
- grunt rodzimy

**Sf1 ŚCIANA FUNDAMENTOWA**

- 1,0 folia kubelkowa ochronna
- impregnacja warstwy zbrojącej emulsją bitumiczną
- 0,4 warstwa zbrojąca na zaprawie klejowej z podwójną siatką o gęstości 145g/m<sup>2</sup>
- 8,0 Płyty z polistyrenu ekstrudowanego klejonego na piankę poliuretanową niskorozprężną (nacięcia wypełnić pianą PU - dodatki odcięte)
- 0,2 Izolacja bitumiczna powłokowa
- 30,0 Ściana żelbetonowa zbiornika zagrubiona od zewnątrz emulsją bitumiczną
- 0,1 powłoka hydroizolacyjna w mineralnym systemie ochrony betonu: podwójna warstwa szlamu mineralnego nakładana techniką mokre na mokre.

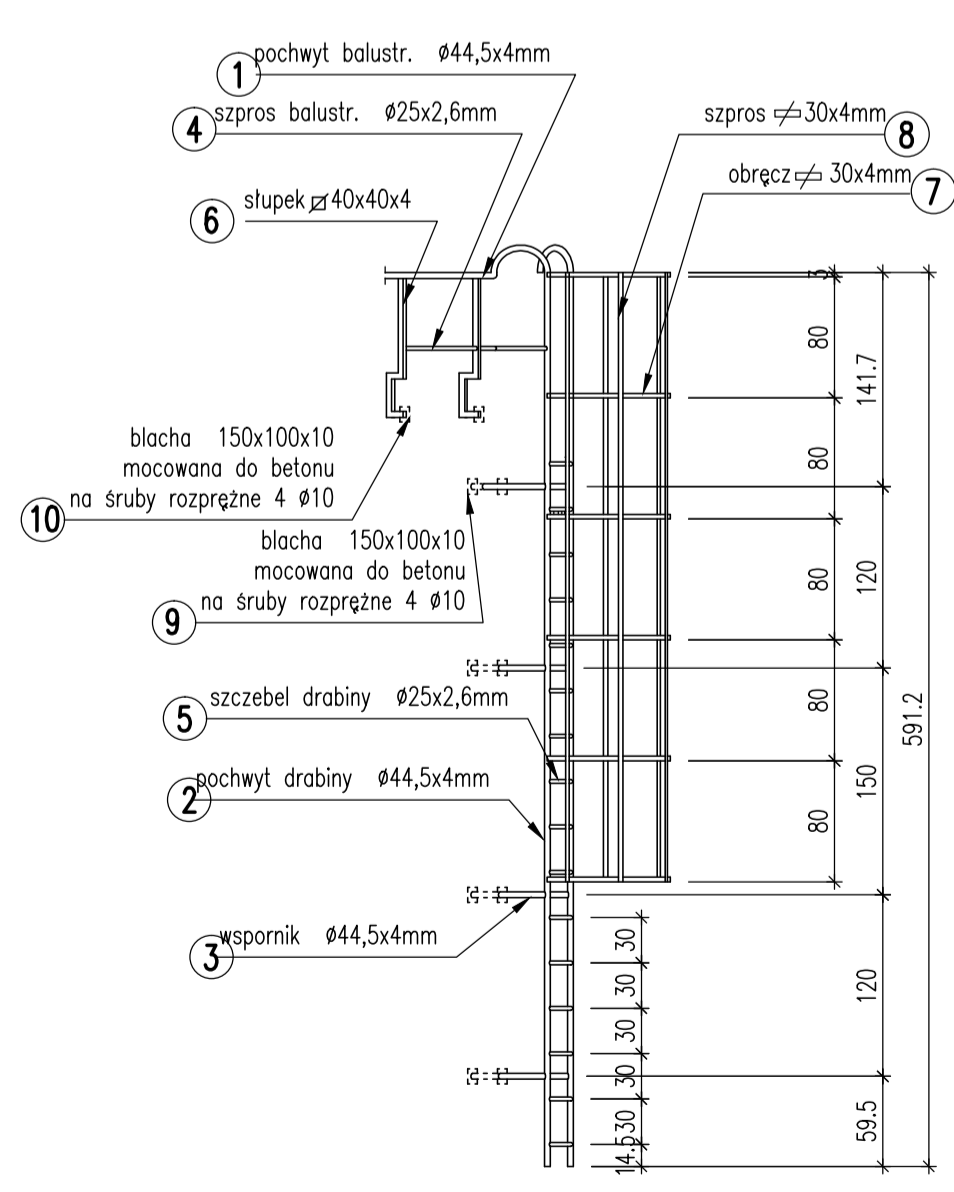
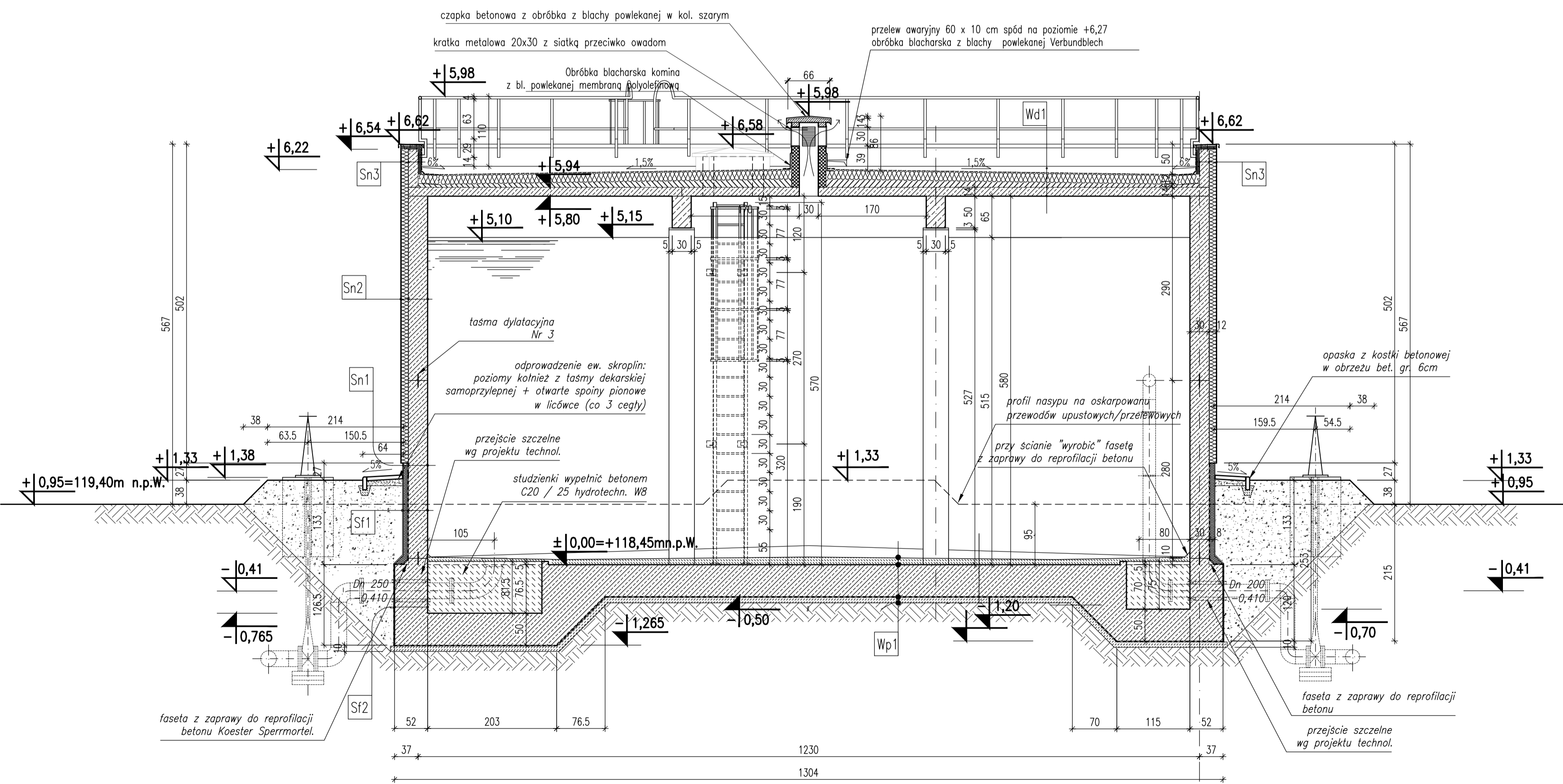
**Sf2 ŁAWA FUNDAMENTOWA**

- 1,0 folia kubelkowa
- 0,2 powłokowa izolacja bitumiczna
- 52,0 Konstrukcja żelbetonowa fundamentowa zagrubiona emulsją bitumiczną



- LEGENDA:**
- 1 ŚCIANY, kolor jasny szary NCS S 0502-R uziarnienie tynku 1,5-2mm
  - 2 kolor ciemnoniebieski NCS S 5040-B kolor referencyjny z palety CHROMATIC ABSOLU SYSTEM CH1 0888 Bleu Rhin
  - 3 COKÓŁ tynk z kruszywem granitowym z dodatkiem bazyli i miki na spoiwie z żywicy akrylowych, kolor referencyjny Ceresit CT71 Visage Himalaya Grey

**DANE MATERIAŁOWE:**  
1. Obróbka blacharska atyki z blachy powlekanej w kolorze grafitowym RAL 7024



## ZESTAWIENIE STALI DLA DRABINY ZEWNĘTRZNEJ I BALUSTRY

Nr	Szt.	Profil	Długości		Masa	
			jednostk. [m]	całkowite [m]	jednostk. [kg/m]	całkowita [kg]
1	1	rura $\varnothing 44,5 \times 4$	38,0	38,0	4,0	152,0
2	2	rura $\varnothing 44,5 \times 4$	6,45	12,9	4,0	51,6
3	8	rura $\varnothing 44,5 \times 4$	0,52	4,16	4,0	16,6
4	36	rura $\varnothing 25 \times 2,6$	1,02	36,7	1,44	52,8
5	16	rura $\varnothing 25 \times 2,6$	0,50	8,0	1,44	11,5
6	36	r.k. $\varnothing 40 \times 40 \times 4$	1,10	39,6	4,20	166,3
7	6	$\varnothing 30 \times 4 \text{ mm}$	2,00	12,00	0,942	11,30
8	5	$\varnothing 30 \times 4 \text{ mm}$	4,03	20,15	0,942	18,98
9	8	blacha 150x100x10	0,15	1,2	7,85	9,42
10	36	blacha 150x100x10	0,15	5,4	7,85	42,39
razem masa 532,89						

**UWAGA: wszystkie elementy drabiny wykonać ze stali nierdzewnej.**

**PRZEKRÓJ "A-A"**  
1:50

**DRABINA ZEWNĘTRZNA**

STATUS	DATA	OPIS	PROJ.	SPR.
AUTORSKA PRACOWNIA PROJEKTOWANIA ARCHYTEKTONICZNEGO			mgr inż. arch. Paweł Wróblewski	
INWESTOR		ZMK Sp. z o.o. ul. Polonica 44		
INWESTYCJA		ROZBUDOWA STACJI WODOCIĄGOWEJ W PŁONIE STRUMIENIE		
PRACOWNIA		PŁONIA-STRUMIENIA, ul. LWP, POK. BIUROSTROJ. WOL. PODKASIE		
PRACOWNIA		ZBIORNIK Z2 - LWP, ul. POLONICA 44, ST. DOK. NR 58/1, 58/2, OBRZ. LWP 1		
PRACOWNIA		Budowa zbiornika wyrównawczego wody uzdatnionej Z2 w Łapach		
PRACOWNIA		PRZEKRÓJ A-A, ELEWACJA POŁUDNIOWO-WSCHODNIA		
PROJEKTOWAŁ		mgr inż. arch. Paweł Wróblewski	branża	stadium
OPRACOWAŁ		mgr inż. arch. Paweł Wróblewski	WIDOK	PROJEKTOWAŁ
OPRACOWAŁ		mgr inż. arch. Paweł Wróblewski	Nr rys.	A-02/Z2
OPRACOWAŁ		mgr inż. arch. Paweł Wróblewski	data	01-2015
OPRACOWAŁ		mgr inż. arch. Paweł Wróblewski	skala	1:50